

智能灌装机

LH-85*/86*

说明书

深圳市联辉诚科技有限公司

电话：0755-27348101

Q Q：2248643634

邮箱：lianhc2000@163.com

网址：<http://www.lianhc.com>

地址：深圳市宝安区西乡固戍沙边海滨工业区

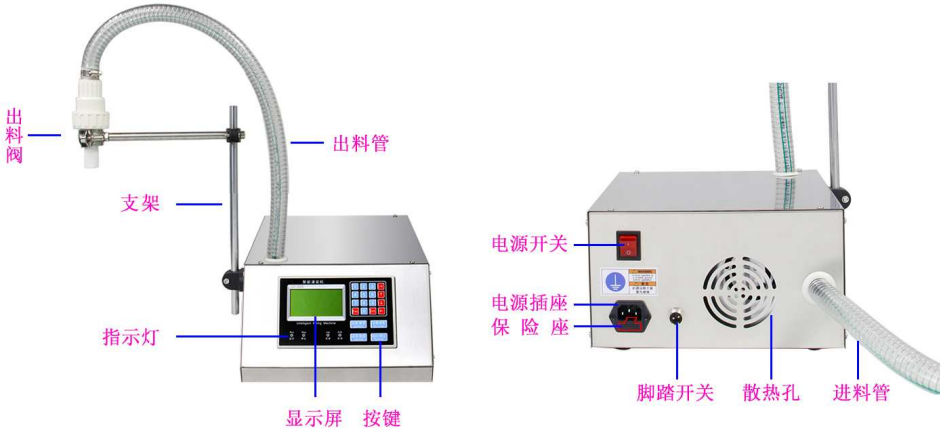


深圳市联辉诚科技有限公司
<http://www.lianhc.com>

概述

LH-85*、LH-86*系列智能液体灌装机是利用微电脑对水泵在工作时间、转速等因素进行控制，达到输出准确、重复误差小的液体灌装设备。产品采用自吸泵，运行噪音小可长时间连续工作，适用于普通液体和粘稠液体灌装。且具有耐油特性，能广泛地应用于食品、饮料、药物、化工、油脂、化妆品等行业。

产品结构



LH-85*



LH-86*

技术参数

等待时间：0.01-999.99S
计数范围：1-99999
机箱规格：360*300*156mm

定量范围：0.01-999.99
定量单位：秒/克/千克/毫升/升
电源电压：AC110-220V

参数 型号	流量 L/min	速度 g	最小灌装 g	误差 %	吸程 m	料嘴外径 mm	水管大小 mm	水管长度 m	液体温度 ℃	额定功率 W	整机重量 kg	泵体	粘稠液体
LH-851	8	50	50	±1	1.5	10	OD12/ID10	2+0.7	≤60	100	6	隔膜泵	不适用
LH-852	17	100	100	±1	2	20	OD25/ID20	2+0.7	≤60	210	8.5	隔膜泵	适用
LH-868	6	100	100	±1	5	20	OD10/ID7.3	3	≤135	200	10	蠕动泵	适用
LH-869	12	200	200	±1	5	20	OD20/ID13	3	≤135	250	12	蠕动泵	适用

按键功能

- 设置/菜单：短按此键进入设置界面修改灌装参数
按住此键 3 秒进入菜单
- 运行/停止：灌装停止时按此键开始灌装，灌装时按此键停止
- 点动/自动：按此键切换工作模式
点动：按一次灌装一次
自动：按一次之后，灌装机灌完一次倒计时等待时间后再灌第二次，
不断循环直至再次按下运行键停止
- 计数清零：灌装计数器数据归零



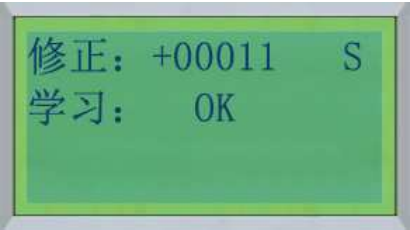
- Esc：退出
- Ent：确认：工作界面按此键可直接选择程序编号
- ↑ ↓ ← →：修改参数时移动光标
- 0-9 键：输入数字

参数设置

按“设置/菜单”键进入参数设，设置过程中按 ENT 即可保存数据并退出，按 ESC 取消设置并退出。



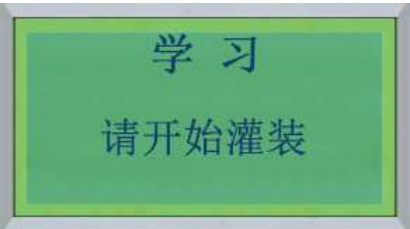
- 第一个参数——灌装量，此时当前设置位闪烁，直接按数字键即可输入数据，如需修改某位或者返回修改可以按左右箭头键移动光标即可修改参数，修改好之后再按“设置/菜单”键进入下一个设置项目
- 第二个参数——单位，按上下箭头键按键可以选择单位：S（秒）、g（克）、kg（千克）、mL（毫升）、L（升），修改后按“设置/菜单”键进入下一个项目
- 第三个参数——等待时间，等待时间是固定以秒为单位，参考第一个参数设置方法，设置好后，修改后按“设置/菜单”键进入下一个项目
- 第四个参数——计数，一般不用，如果需要累计已有数量可输入数据，修改后按“设置/菜单”键进入下一个项目
- 第五个参数——速度，可以修改灌装速度，如果灌装量是时间单位请修改灌装时间以保证灌装量准确，如果是其他单位下修改速度之后设备会要求重新标定以保证灌装量准确，修改后按“设置/菜单”键进入下一个项目
- 第六个参数——程序，选择预先设置好的程序，系统一共可以预置 35 组程序，需要的时候直接调用即可，修改后按“设置/菜单”键进入下一个项目
- 第七个参数——修正，当灌装出现偏差的时候可以从这里输入修正值，比如需要增加 5 克，就输入+5，需要减少 5 克就输入-5，修改后按“设置/菜单”键进入下一个项目



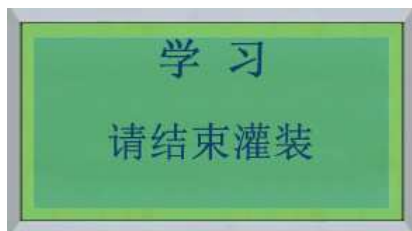
- 第八个参数——学习，这个是智能输入参数的功能，人工操作一次让机器学习灌装量和等待时间，如果不需要使用这个功能按“设置/菜单”键完成设置

学习方法：

- a. 当 OK 闪动的时候按 ENT 进入学习界面如下图



b. 摆好容器按“运行/停止”键开始灌装，出现如下界面：

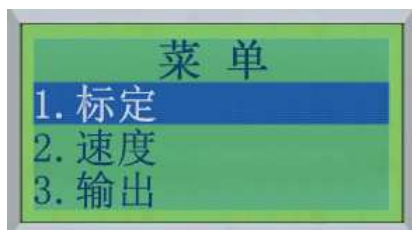


c. 当灌装到 1.5Kg 的量时按“运行/停止”键停止灌装

d. 移开已经灌装的容器并摆好下一个容器按“运行/停止”键即学习完成，系统将灌装时间和等待时间存储到程序里，并自动将当前程序的单位修改为时间单位。

菜单

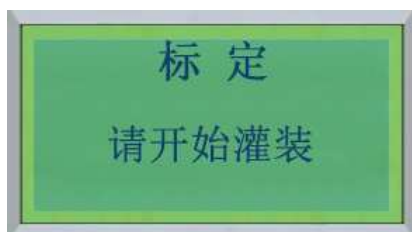
按住“设置/菜单”键 3 秒进入菜单，按上下箭头键移动光标，按 ENT 键进入选项，按 ESC 键退出



当速度修改后需要重新设置灌装时间以保证灌装量准确，因为时间相同的情况下速度不同输出的量不同！如果当前程序是以重量或体积为单位，系统会要求重新标定！

1 标定

a. 光标移到到标定，按 ENT 键进入标定



b. 摆好容器按“运行/停止”键开始灌装，出现如下界面：

c. 灌装到适当量的时候按“运行/停止”键结束灌装出现如下界面：



用电子称计量重量或者用量杯计量体积之后输入重量再按“设置/菜单”键跳到下一个参数输入体积，然后按确认键即可完成标定，两个单位可以单独标定也可以同时标定。

d. 标定前需要先灌装 5kg 液体预热机器后再进行标定，因为连续灌装控制器温度上升后会导致输出量增加；如果使用间隔时间长，则不预热机器情况下标定。标定时控制输出 1.5 千克左右的液体来标定。若多次标定不准可输出 5kg 液体来标定

2 速度

这个选项是用于体验和选择灌装速度的，当不知道哪种速度最合适的时候，可以进这里测试体验，**进入这个界面会马上启动灌装，所以进入之前需要在出料口放一个足够大的容器**，防止测试的时候液体溢出，进入菜单后直接按数字修改速度，选择到合适的速度后按 ENT 键确认，ESC 键退出选择，界面如下图：



3 输出

用于设置输出通道，一般情况选择不调速（使用寿命更长），如果出料速度太快不适应灌装时可以选择调速通道，这样出料速度可以调节

4 Language (语言)

可以设置中文或者英文菜单，移动光标按确认键



5 恢复出厂设置

将设备参数恢复到出厂时候的设置, 选择“确认”按 ENT 即可



6 技术支持

售后服务电话及生产厂家



蠕动泵水管安装

- 1 沿逆时针方向抬起扳杆
- 2 将软管由泵左边插入右边穿出，并保证水管在两端的卡槽内
- 3 沿逆时针方向推动扳杆并压紧使泵闭合



注意事项

- 1 本机必须在外壳有效接地（带接地插座或者用导线将外壳与地下连接）情况下使用，否则有触电危险！
- 2 保修管参数为 250V 2A，严禁更换其他参数保险管
- 3 每次使用前和使用过程中必须多次对灌装准确性进行验证和校准，由于灌装偏差造成损失厂家不承担任何责任
- 4 避免外壳与腐蚀性物品接触、远离高温高湿的环境
- 5 调速方法：按住菜单键不放进入菜单选择输出——调速，选择此模式后才能调速
- 6 排空液体方法：将进料管从液体容器中拿出来，出料嘴从支架上取出料自然垂，灌装机倒立（显示屏朝下），启动灌装机即可排空液体
- 7 每次用完必须循环抽清水将内部清洗干净，否则残留液体可能与泵头发生化学反应损坏泵头，导致吸力小或没有吸力
- 8 清洗方法：将灌装量设置为 0，启动灌装机循环抽清洗剂或者清水即可

校准技巧

1. 校准前必须先灌装 5kg 液体预热机器后再校准，因为连续工作电源温度升高会导致输出量增加
- 2 校准时请输出 1.5kg 左右液体进行校准，如果该重量多次校准误差大，请输出 5 kg 液体进行校准

配置清单

主机、支架、料嘴、电源线、脚踏开关、六角扳手、说明书各一